



DigiMessenger

Eine LECTURA Publikation
3. Ausgabe, September 2020

**DIE TOP 10 WELTWEIT
GRÖSSTE BERGBAU
MULDENKIPPER**

**ESSAY
AUTONOME
BAUMASCHINEN**

**INTERVIEWS
SIEB- UND
ABBRUCHTECHNIK
AGGREGATE**

**ABBRUCHTECHNIK
SIEBTECHNIK
RECYCLING**

KOMATSU





Sehr geehrte Leserinnen und Leser,

Sie lesen gerade die 3. Ausgabe unseres zweisprachigen Online-Magazins DigiMessenger, diesmal mit Schwerpunkt auf Anbaugeräte/Aggregate. Auf [Seite 11](#) finden Sie zudem eine Übersicht über die neuen mobilen Brech- und Siebmaschinen. Wir haben auch exklusive Interviews mit Marktführern aus den Bereichen Abbruchtechnik und Recycling geführt, die ihre Meinung zum aktuellen Stand der Branche äußerten und über die mögliche zukünftige Entwicklung dieses Sektors sprachen.

Wenn Sie ein Fan von riesigen Maschinen sind, werfen Sie einen Blick auf die Top 10 der weltweit größten Muldenkipper für den Bergbau auf [Seite 34](#). Autonome Maschinen ziehen viel Aufmerksamkeit auf sich, und die Bauindustrie bietet eine gute Gelegenheit für ihren Einsatz - näheres hierzu können Sie in unserem Artikel auf [Seite 24](#) lesen. Darüber hinaus erwartet Sie auf den folgenden Seiten eine Auswahl der auf LECTURA Press veröffentlichten Artikel und weitere Inhalte.

Ich hoffe, dass es in dieser Ausgabe für jeden etwas interessantes zu lesen gibt.

Viel Spaß!

Patrik Eder
Redakteur

DigiMessenger

3. Ausgabe, September 2020

Eine LECTURA Publikation

Titelbild: Komatsu Mobilbagger
PW158-11

LECTURA GmbH

Adresse

Verlag + Marketing Service
Ritter-von-Schuh-Platz 3
90459 Nürnberg

Geschäftsführer, Vertrieb

Petr Thiel
p.thiel@lectura.de

Redaktion

Patrik Eder
p.eder@lectura.de

Design

Petra Paliskova
p.paliskova@lectura.de

Telefon

+49 (0)911 43 08 99-0

Email

info@lectura.de

Webseiten

www.lectura.de/contact/
www.lectura.press
www.lectura-specs.com

Newsletter

www.lectura.press/en/newsletter/quick-subscribe

Social media



- 5** **Deutscher Teil**

- 6** Artikel

- 9** Artikel Premium

- 11** Themenfokus Brecher- und Recyclinganlagen

- 13** Interview Rockster

- 14** Interview Machine26

- 16** Interview Simex

- 18** Interview MB Crusher

- 20** Interview Steinexpo



steinexpo
2021

Werbepartner



KOMATSU



ROTOTILT



22 English Part

24 Editor's essay Autonomous machines

27 Articles

30 Articles Premium

32 Issue Focus Crushing & Recycling equipment

34 Issue Focus Top 10 biggest mining dump trucks

41 Interview Rockster

42 Interview Machine26

44 Interview Simex

46 Interview MB Crusher

48 Interview Steinexpo

50 Talking Together Recycling industry

53 In the Next Issue

Advertising Partners





DEUTSCHER TEIL

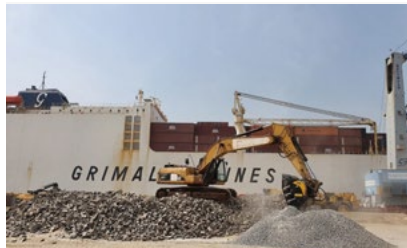
Sicherheit und Ergonomie spielen bei KLEEMANN eine große Rolle



Der Betrieb großer Maschinen ist oftmals mit einem erhöhten Gefahrenpotential verbunden. Das gilt auch für Brech- und Siebanlagen, wo große Gesteinsbrocken unter Anwendung immenser Kräfte zu kleinen Körnungen verarbeitet werden. Deshalb steht bei KLEEMANN der Schutz des Menschen an oberster Stelle.

[WEITERLESEN](#)

Vielleicht kennen nicht Alle.... Die 5 genialen Lösungen für Ihre Baustelle



Wie die kreativsten Baustellen MB Crusher-Maschinen nutzen, um die Arbeit zu erleichtern und das Geschäft zu steigern

Falls jemand denkt, die Arbeit auf Baustellen sei eintönig, liegt er falsch. Jeder Auftrag kann in jeder Phase der Arbeit Schwierigkeiten aufzeigen. Und jede Schwierigkeit muss schnell und ohne zu viele Kosten zu verursachen gelöst werden.

[WEITERLESEN](#)

Zeigner Mietpark mit kraftvoller Betonschere erweitert - Rotar RCC30



Zeigner Abbruchtechnik im Rhein-Main-Gebiet steht für Beratung, Verkauf von Neu- und Gebrauchtgeräten, Ersatzteilservice, sowie fachkundige Wartung und Reparatur von Maschinen. Der Mietpark der Zeigner Abbruchtechnik mit einer Vielzahl von Anbaugeräten hat ein kraftvolle Rotar Betonschere RCC30 neu im Sortiment.

[WEITERLESEN](#)

Aufbereitungs- und Betontechnikspezialist erweitert Team



SBM Mineral Processing: internationale Vertriebspower mit Michael Brookshaw
SBM Mineral Processing, einer der wenigen internationalen Komplettanbieter von Aufbereitungs- und Betonanlagen, beweist sich als krisenstabilen Unternehmen und erweitert sein Team. Mit Michael Brookshaw verstärkt das oberösterreichische Unternehmen seit Juni 2020...

[WEITERLESEN](#)

Auch im Mietgeschäft eine interessante Lösung!



Seine robuste Konstruktion, Wartungsfreundlichkeit und einfache Bedienung machen die mobile Umschlagmaschine 818 E-Serie zu einem Allround-Talent im Recycling. Das familiengeführte Unternehmen Stoop Verhuur aus Belgien hat ihn vor Kurzem als Ergänzung des Mietparks erworben.

[WEITERLESEN](#)

Die Umwelt, Energie & Recycling Expo im Coreum



Die Umwelt, Energie & Recycling Expo im Coreum. Abfälle vermeiden, die stoffliche Verwertung intensivieren und den effizienten Umgang mit Energie und Ressourcen langfristig sicherstellen: Bei der Umwelt, Energie und Recycling Expo im Coreum geht es vom 31.08. bis 30.09.2020 um neue Technologien, Maschinen und Erkenntnisse, wie diese Ziele in der Praxis erreicht werden können...

[WEITERLESEN](#)

Das Update 2020 für die Recycling-Branche



Seit der erfolgreichen Markteinführung zur IFAT 2018 überzeugt der 817 E-Serie durch kompakte Abmessungen und schnelle Arbeitsbewegungen in Recyclingeinsätzen bei Kunden weltweit. Ab jetzt trumpft der Recycling-Spezialist 817 E-Serie mit einem neuen Motor der aktuellen Abgasstufe V auf und gewinnt gleichzeitig an Dynamik bei Arbeits- und Fahrbewegungen hinzu.

[WEITERLESEN](#)

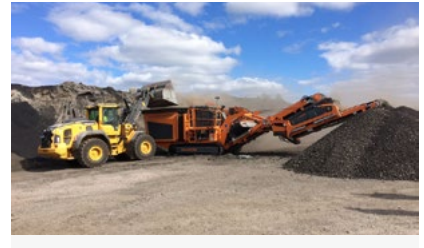
Schwerer Beton in dicken Quadern



Beim innerstädtischen Abbruch von schwer armiertem Beton im süddeutschen Bad Cannstatt zeigte sich ein KEMROC-Schneidrad der Baureihe DMW von seiner besten Seite. Hier sollte das Unternehmen CK Abbruch & Erdbau GmbH einen Schutzbunker aus dem Zweiten Weltkrieg zur Hälfte beseitigen.

[WEITERLESEN](#)

Der Rockster R1000S steigert Sedlmaier's Flexibilität und Effizienz



Anfang 2020 entschied sich die Anton Sedlmaier GmbH aus Starnberg in Bayern den 30 Tonnen Prallbrecher R1000S anzuschaffen. Erster Einsatzort ist ein Großprojekt im Zentrum von Tutzing, wo ein 6-stöckiges Firmengebäude des Roche-Konzerns dem Erdboden gleich gemacht wurde.

[WEITERLESEN](#)

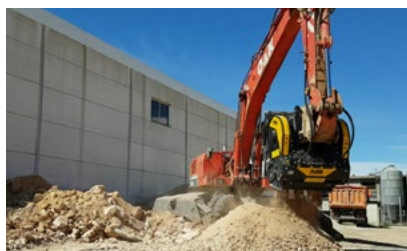
Micha mischt den Laden auf



Auf dem Umschlaghof der Achauer Kompostierungs GmbH & Co. KG (AKG) in Heilbronn reißt der Faden der ankommenden LKW und PKW nicht ab. Hier wird Hausmüll, Sperrmüll, Biomüll und Grünabfall aus den öffentlichen Müllsammlungen, dem Bauhof, Garten- und Landschaftsbau-Betrieben der Region und auch von Privatpersonen abgeliefert – und wohl sortiert und damit verwertbar wieder abgeholt.

[WEITERLESEN](#)

MB Crusher bestätigt seine Teilnahme an der FACHAUSSTELLUNG BAU



MB Crusher wird in diesem Jahr an der FACHAUSSTELLUNG BAU teilnehmen, die vom 9. bis 12. September 2020 in Neumünster - Schleswig-Holstein stattfindet.

Es wird eine Gelegenheit sein, endlich unsere Kunden und all diejenigen zu sehen, die wissen wollen, wie sie ihre Baustelle verbessern und rentabler machen können.

[WEITERLESEN](#)

Optimierte Logistik: Baustellenprozesse mit mobilen Haldenbändern flexibler gestalten



Moderne Brech- und Siebanlagen regeln heutzutage Materialströme innerhalb der Anlage weitestgehend automatisch. Dennoch haben die Maschinenbediener einen großen Einfluss auf die Endproduktqualität und die Tagesleistung. Sie steuern mit ihren Baggern und Radladern den Input – also das Aufgeben von Gestein oder Recyclingmaterial. Auch beim Output spielen Anwender die Hauptrolle...

[WEITERLESEN](#)

Wasserwirtschaft in den Rohstoffindustrien: Eine Perspektive von CDE Global



Die Vorstellung, dass wir rund um den Globus mit Problemen konfrontiert sind, die sich aus dem Wassermangel auf einem Planeten ergeben, dessen Oberfläche zu über 70 % aus Wasser besteht ist für die meisten nicht fassbar allzumal das Gesamtwasservolumen – erstaunliche 96,5 % – in unseren Ozeanen enthalten ist.

[WEITERLESEN](#)

Doppstadt stellt Recycling-Kompetenz auf der eREC und EXPO COREUM vor



Zwei Messen, zwei Konzepte: Egal ob digital oder live vor Ort – Doppstadt hat für jede Herausforderung der aktuellen Messesaison die passende Antwort. Mit einem virtuellen Stand präsentiert sich die Velberter Unternehmensgruppe auf der Online-Messe eREC vom 31. August bis zum 5. September erstmals komplett digital.

[WEITERLESEN](#)

Ohne Probleme arbeiten in grossen Höhen



Eine Straße in den Bergen mitten im Wald zu bauen, wird manchmal zu einem fast unmöglichen Unterfangen. Wenn es noch keine markierten Wege gibt, ist dies nicht möglich. Oft sind dann die einzigen Transportmittel ... Ihre eigenen Füße. Aber wie zufrieden macht es, den Gipfel oder einen anderen unzugänglichen Ort zu erreichen? Lassen Sie uns nun versuchen, über die Maßnahmen...

[WEITERLESEN](#)

CDE kündigt weltweites virtuelles Symposium für die Nassaufbereitungsbranche an



CDE, der branchenweit führende Hersteller von Nassaufbereitungsanlagen, hat angekündigt, ein weltweites virtuelles Branchenevent im Bereich der Nassaufbereitung von Materialien zu veranstalten.

Als Fortsetzung seiner Schulungsreihe „Engineering Insights“ soll das zweitägige virtuelle Event vom 14. bis 15. Oktober stattfinden.

[WEITERLESEN](#)

Neuer Baggerstar bei Holzer Tiefbau: Hyundai HX220AL



Tätigkeitsfelder sind Erd-, Tiefbau- und Abbrucharbeiten. Dabei legt man besonderen Wert auf Qualität, Kundennähe und Nachhaltigkeit. Firmeninhaber Jakob Holzer betont: „Wir haben seit vielen Jahren einen sehr guten Kontakt zu Fischer u. Schweiger GmbH in Zusmarshausen. Als unser nächster großer Bagger für Abbruch und Tiefbau anstand...

[WEITERLESEN](#)

CASE High-Reach Kombiausrüstung



Die Art, wie Baggerfahrer Sebastian Morsmann seinen CX350D steuert, hat beinahe etwas Spielerisches. Dabei ist der Abbruch der vierstöckigen Wohnanlage, den er gerade mit dem 45 Tonnen schweren Raupenbagger und seiner neuen High-Reach Abbruchausrüstung in Marl angeht, alles andere als Spielerei.

[WEITERLESEN](#)

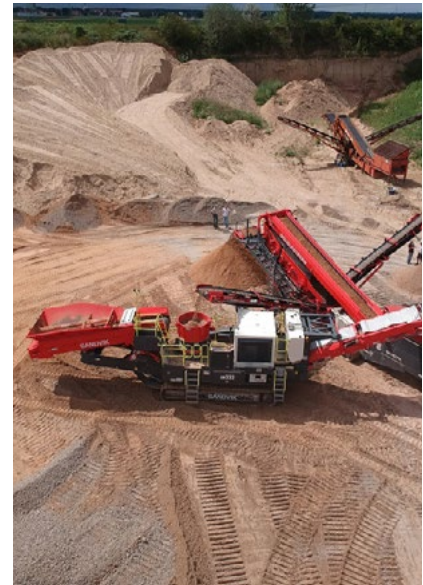
Einzigartige Kreislauf-Wirtschaft: der Kegelbrecher QH332 in Kombination mit der Doublescreensiebanlage QA335 von Sandvik Mobiles!

Diese einzigartige Kreislauf-Lösung besteht aus der Kombination des mobilen Sandvik Kegelbrechers QH332 mit der Sandvik Doublescreenanlage QA335. Der QH332 gilt mit dem bewährten Sandvik-Kegelbrecher CH430 als eine sehr vielseitige und robuste Anlage, die gerade in der Splitt-Produktion eine Reihe von Vorteilen aufweist. Die mobile Doublescreenanlage QA335 verfügt über zwei unabhängig voneinander einstellbare Siebkästen, durch dieses patentierte und einzigartige System erreicht man auch bei „schwierigen“ Materialien immer das gewünschte Endprodukt.

In dieser Kreislauf-Konfiguration fungiert die QA335 als Vor- wie auch als Nachsiebeinheit: Der Feinkornanteil wird bei der Aufgabe direkt abgesiebt, das Grobmaterial geht in den Kegelbrecher und kommt von dort über das Austragsband des Brechers wieder gebrochen zur Siebanlage zurück, die den gebrochenen Anteil weiter klassiert.

Die ideale und kosteneffiziente Lösung bei der Natursteingewinnung, auch hinsichtlich des flexiblen Einsatzes in Steinbrüchen.

www.trump-technik.de/home



Sandvik QH332 Kegelbrecher und QA335 Doublescreenanlage

Schneller Arbeiten mit QuickChange™ von Rototilt

Rototilt hat Anfang 2020 mit QuickChange™ Generation II eine neue Generation vollhydraulischer Schnellwechselsysteme für Schwenkrotatoren, Bagger und Anbaugeräte auf den Markt gebracht. Robuste Hydraulikkupplungen sowie eine neue Frontdichtung, die das Risiko von Undichtigkeiten minimiert, sind Beispiele für Verbesserungen gegenüber der Vorgängergeneration. Dass der Baggerfahrer zum Wechseln der hydraulischen Anbaugeräte die Kabine nicht verlassen muss, steigert die Effizienz und die Sicherheit. Auch entfällt

die Sorge um herabfallende oder pendelnde Anbaugeräte. QuickChange™ Generation II ist mit dem German Innovation Award 2020 ausgezeichnet worden. Der Award ist eine Anerkennung für Lösungen, die für den Benutzer einen Mehrwert darstellen und für langfristige Effekte sorgen. „Die Auszeichnung zeigt, dass Rototilt einen neuen Technologiesprung bei den vollhydraulischen Schnellwechslern erzielt hat“, so Per Våppling, Marketing- und Vertriebsleiter bei Rototilt Group AB.

www.rototilt.com



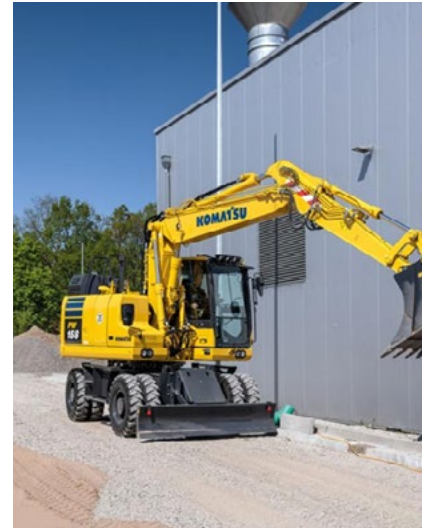
QuickChange™ ermöglicht Baggerfahrern, das hydraulische Anbaugerät zu wechseln, ohne die Kabine zu verlassen.

PW158-11 – Komatsu erweitert die Mobilbagger Produktpalette

Komatsu bringt mit dem PW158-11 einen weiteren Mobilbagger auf den Markt. Er wurde bei der Komatsu Germany GmbH in Hannover entwickelt und wird an diesem Standort auch exklusiv gefertigt. Der PW158-11 erweitert das bestehende Produktprogramm im 16t Segment. Durch den Standortvorteil von Forschung und Entwicklung, geografisch mitten im größten Mobilbaggermarkt der Welt, konnten die Kundenanforderungen sowie Ergebnisse des kontinuierlichen Verbesserungsprozesses an diesem Modell optimal umgesetzt werden.

Mobilbagger werden immer mehr zum Werkzeugträger. Der PW158-11 ist ein vielfältig einsetzbarer Mobilbagger. Seine besonderen Stärken spielt er in engen Baustellen aus und eignet sich damit hervorragend für alle Kunden, die oft auf diesen Baustellen schwere Arbeiten ausführen wollen. Dank seiner ausgewogenen Leistung werden aber auch Kunden mit anderen Anforderungen viel Freude mit unserem neuen Mobilbagger haben.

<https://www.komatsu.eu/de>



Der neue PW158-11 eignet sich neben herkömmlichen Einsätzen auch für Arbeiten auf beengtem Raum.



PW158-11

Über Mobile Brecher & Siebe

Mobile Brecher oder mobile Brechanlagen sind Maschinen-Bausteine, die für die Verarbeitung von Gesteinen, Mineralien und anderen Zuschlagstoffen auf Baustellen, in Minen und in Steinbrüchen ausgelegt sind. Sie werden auch häufig in Recyclinganwendungen eingesetzt und bieten eine ausreichende Mobilität, wodurch die Betriebskosten gesenkt werden. Dies ist ein großer Vorteil gegenüber

stationären Brechanlagen. Es gibt verschiedene Arten von Brechern, die sich je nach verwendeter Zerkleinerungstechnologie unterscheiden: Prallbrecher, Backenbrecher und Kegelbrecher. Mobile Brecher können mit einem Siebssystem ausgestattet werden, um vor dem Zerkleinern ein aggregiertes Vorsieben durchzuführen. Mobile Siebe oder Siebanlagen werden zur Absiebung

verwendet, wobei das Material in unterschiedliche Größen unterteilt wird. Die Siebe sind mit einer vibrierenden Siebbox ausgestattet, die eine Reihe von Siebbelägen enthalten. Anschließend fällt das gesiebte Material auf Förderbänder und in entsprechende Behälter, die die Endprodukte lagern. Die verarbeiteten Mineralien können in Bauanwendungen wiederverwendet werden.

Auswahl neuer in 2019-2020 gebauten Brecher und Siebe

Kleemann MS 703i EVO



Maschinentyp	Eigengewicht	Trichtervolumen	Produktionsleistung
3-deck screener	33 t	8 m ³	345 t/hr

Kleemann MS 953i EVO



Maschinentyp	Eigengewicht	Trichtervolumen	Produktionsleistung
3-deck screener	36.3 t	8 m ³	500 t/hr

Kleemann MC 120 Zi PRO



Maschinentyp	Eigengewicht	Trichtervolumen	Produktionsleistung
Jaw crusher	72 t	13 m ³	650 t/hr

Metso Lokotrack ST4.10



Maschinentyp	Eigengewicht	Trichtervolumen	Produktionsleistung
3-deck screener	33.5 t	8 m ³	-

Metso Nordtrack S3.9



Maschinentyp	Eigengewicht	Trichtervolumen	Produktionsleistung
2-deck screener	36.4 t	10 m ³	-

Terex-Finlay IC-110RS



Maschinentyp	Eigengewicht	Trichtervolumen	Produktionsleistung
Impact crusher	35.6 t	3.3 m ³	-

Terex-Finlay 696 3-deck



Maschinentyp	Eigengewicht	Trichtervolumen	Produktionsleistung
3-deck screener	40.05 t	8 m ³	-

McCloskey C2R



Maschinentyp	Eigengewicht	Trichtervolumen	Produktionsleistung
Cone crusher	52 t	5 m ³	-

McCloskey S250



Maschinentyp	Eigengewicht	Trichtervolumen	Produktionsleistung
3-deck screener	40 t	10 m ³	-

Powerscreen Trakpactor 230SR



Maschinentyp	Eigengewicht	Trichtervolumen	Produktionsleistung
Impact crusher	29.3 t	2.6 m ³	250 t/hr

Sandvik QE442



Maschinentyp	Eigengewicht	Trichtervolumen	Produktionsleistung
3-deck screener	37.07 t	8.5 m ³	900 t/hr

Sehen Sie die restlichen in 2019-2020 gebauten Brecher und Siebe auf [LECTURA Specs](#) >>

Rockster präsentiert neue Zerkleinerungstechnologien und stärkt seine Position auf dem US-Markt

Wolfgang Kormann, Geschäftsführer Rockster Austria International GmbH, beschreibt die Hauptmerkmale des DUPLEX-Systems, spricht über die aktuelle Situation im Unternehmen und skizziert seine Pläne für die nahe Zukunft.

Die Branche wurde von der Coronavirus-Krise schwer getroffen. Wie waren Sie betroffen und welche Vorsichtsmaßnahmen mussten Sie treffen?

Die Corona Situation macht die gesamte Wirtschaft momentan sehr unstabil, Firmen wollen abwarten und machen sich Sorgen um die nahe Zukunft. Dadurch sinken Investitionen in neue Anlagen, sie werden gestoppt oder zumindest aufgeschoben.

Wir haben unsere Arbeitsbedingungen im Lockdown rasch an die neue Situation angepasst und sowohl Kurzarbeit, als auch Home-Office Modelle eingeführt, auch das Produktionspersonal wurde den Hygiene- und Abstandsvorschriften gemäß geschult und eingesetzt.

Haben Sie kürzlich neue Modelle auf den Markt gebracht?

Wir haben bestehende Modelle mit den neuesten treibstoffsparenden und emissionsarmen Motoren, sowie Windsichter-Systemen zum raschen Entfernen von Leichtstoffen wie Styropor, Plastik,

Papier, Holz, etc. beim Bauschutt-Recycling ausgestattet.

Werden Sie in naher Zukunft an Messen teilnehmen?

Die nächsten geplanten Messen finden im März 2021 in Österreich und in den USA statt.

Können Sie das DUPLEX-System beschreiben? Was macht es so einzigartig?

Mit dem DUPLEX-System kann man mit einer Basismaschine zwei verschiedene Zerkleinerungstechnologien betreiben. Jede Technologie, Prallbrecher sowie Backenbrecher, bietet für bestimmte Anwendungen besondere Vorteile. Mit DUPLEX hat man ein einzigartiges System, bei dem die Brechkammern innerhalb weniger Stunden auf einer Basismaschine ausgetauscht und somit ein Prallbrecher in einen Backenbrecher – oder umgekehrt - verwandelt werden kann. So wird mit nur einer Basismaschine ein viel breiteres Anwendungsfeld abgedeckt und die Maschinenauslastung optimiert. Zudem spart man sich die Investition in zwei separate Brechanlagen.

Können Sie den Recyclingsektor in Europa und den USA kurz vergleichen? Gibt es große Unterschiede?

Die Grundidee des Recyclings ist dieselbe. In Europa sind



Wolfgang Kormann, Geschäftsführer Rockster Austria International GmbH

die Staaten meist noch mehr gezwungen, über Recyclinglösungen nachzudenken, da die Lagerplätze und Deponien sehr begrenzt sind. Darüber hinaus setzen die europäischen Regierungen Recycling-Auflagen gesetzlich durch, um dieses Geschäft voranzutreiben.

Was sind Ihre Pläne für 2021?

Von der Marktseite aus werden wir uns darauf konzentrieren unser Händlernetz auf dem US-Markt auszubauen, da wir an diesen Markt glauben.

Im Zusammenhang mit der Produktpalette im Jahr 2021 werden wir ein zusätzliches neues Modell auf den Markt bringen, das ebenfalls zu einem weiteren Wachstum unserer neuen Produktionslinie in Österreich beiträgt..

Machine26: Die Pandemie könnte ein Katalysator für digitale Innovationen in der Bauindustrie sein

Die Firma Machine26 bietet eine digitale Handelsplattform für gebrauchte Baumaschinen an. Wir hatten die Gelegenheit, Steffen Schweiger, Co-CEO, einige Fragen zu ihrem Geschäft und der digitalen Transformation der Branche zu stellen.

Könnten Sie kurz Ihr Unternehmen vorstellen? In welchem Geschäftsbereich ist Ihr Unternehmen tätig?

Niklas Fritz, Christian Schweiger und ich haben Machine26 im Jahr 2019 gegründet, um den Handel mit gebrauchten Baumaschinen effizient und sicher zu machen. Wir bieten eine Handelsplattform für Baumaschinen mit automatisierter Prüfung an.

Mit unserer Lösung wird der Verkauf einer Maschine einfach und schnell. Für OEMs und Vertragshändler erleichtern wir die Wiedervermarktung von gebrauchten Baumaschinen. Außerdem können Endkunden

ihre Baumaschine über unsere Website [WirKaufenMaschinen.de](https://www.wirkaufenmaschinen.de) einfach und innerhalb kürzester Zeit verkaufen.

Unseren Käufern – Händlern von gebrauchten Baumaschinen – bieten wir einen neuen und sicheren Beschaffungskanal. Der Kern unseres Geschäftsmodells sind digitale Lösungen zum Prüfen der Maschinen.

Warum Machine26? Gibt es eine Symbolik in dieser Zahl?

Ja, genau. Die Zahl 26 im Namen steht für die Position des chemischen Elements Eisen im Periodensystem – dem Hauptbestandteil jeder Baumaschine. Ein praktischer Nebeneffekt: Wir sind kein weiterer Marktplatz mit einer 24 im Namen.

Wie wurden Sie von COVID-19 beeinflusst?

COVID-19 führte zu einer Verlangsamung der Produktion

machine26

und des Verkaufs von neuen Baumaschinen.

Das hat sich natürlich auch auf unser Inzahlungnahme-Geschäft ausgewirkt. Außerdem sind Endkunden durch die zunehmende Marktunsicherheit vorsichtiger, wenn es um Investitionsentscheidungen geht.

Es besteht jedoch eine beträchtliche Nachfrage nach Gebrauchtmaschinen und die Preise bleiben auf einem hohen Niveau. Darüber hinaus sehen wir einige positive Entwicklungen. Aus unserer Sicht führt die Pandemie zu einem Digitalisierungsschub in der Bauindustrie. Um den Herausforderungen von COVID-19 zu begegnen, spielt digitale Innovation für die verschiedenen Marktteilnehmer eine immer größere Rolle.

Wie für viele Unternehmen ist die Pandemie auch für uns eine Herausforderung – und wir machen das Beste daraus. Bei Machine26 haben wir den Lockdown genutzt, um uns verstärkt auf die Produktentwicklung zu konzentrieren. So können wir unseren Kunden mittlerweile noch bessere Lösungen anbieten.

Warum ist Digitalisierung für Sie so wichtig? Worin sehe Sie die Vorteile?



Christian Schweiger (CTO), Steffen Schweiger (Co-CEO) und Niklas Fritz (Co-CEO)

Unser Team ist seit Jahren in der Baubranche tätig. Obwohl es sich dabei um eine der wichtigsten Industrien handelt, ist sie immer noch durch traditionelle Prozesse geprägt. Das Potenzial digitaler Lösungen wird bei weitem noch nicht genutzt.

Wir haben gesehen, dass der Handel mit Baumaschinen ineffizient und unsicher ist: Kapitalkosten, Zeitaufwand und Transaktionsrisiken sind immer noch zu hoch – lassen sich aber durch den Einsatz von Technologie leicht reduzieren. Deshalb bieten wir eine digitale Lösung an, die kundenorientiert und einfach ist. Sie umfasst einen transparenten und zuverlässigen Bericht über den Maschinenzustand, was maßgeblich zu mehr Effizienz und Sicherheit auf dem Markt beiträgt.

Das Ziel von Machine26 ist der digitale Wandel in der Baubranche. Wir wollen diesen aber nicht von heute auf morgen, sondern Schritt für Schritt und Hand in Hand mit unseren Kunden.

Welche Maschinentypen befinden sich in Ihrem Portal?

Unser Schwerpunkt liegt auf Baumaschinen. Zurzeit sind die beliebtesten Maschinen auf unserer Plattform Bagger, Radlader und Dumper. Nichtsdestotrotz bieten wir schon heute viele verschiedene Arten von Maschinen an. Dieses Angebot werden wir in Zukunft gegebenenfalls noch erweitern.



Steffen Schweiger (Co-CEO), Vertrieb & Operations

Konzentrieren Sie sich nur auf den deutschen Bauproduktmarkt oder sind Sie weltweit tätig?

Als noch sehr junges Unternehmen liegt unser Fokus auf dem europäischen Markt, insbesondere auf Deutschland. Der Handel ist jedoch seit jeher international. Unser Bestreben ist es daher, die beste Lösung für den internationalen Handel mit Maschinen zu schaffen, indem wir neue Standards bei der Prüfung und Sicherheit setzen.

Wie stellen Sie sicher, dass den Verkäufern vertraut werden kann?

Für das Inzahlungnahme-Geschäft arbeiten wir mit OEMs und Vertragshändlern auf partnerschaftlicher Ebene zusammen. Die Beziehungen sind von hohem persönlichem

Vertrauen geprägt. Wir kennen unsere Verkäufer meist sehr gut, weil wir mit ihnen regelmäßig Geschäfte machen.

Ein sehr wichtiger Teil unseres Geschäfts ist die Prüf-Lösung. Unsere Plattform liefert detaillierte Informationen über den Zustand jeder einzelnen Maschine. Dies ist ein großer Vorteil für unsere Käufer, denn sie können alles im Voraus prüfen – wie in der Offline-Welt, nur effizienter.

Was sind Ihre Pläne für die nahe Zukunft?

In naher Zukunft wollen wir unser Geschäft ausbauen und Schritt für Schritt weitere Kunden von unserer Lösung überzeugen. Wir wollen den Handel mit Baumaschinen digitalisieren und zu einem effizienteren und sichereren Markt beitragen.

Entdecken Sie die VSE- Sieblöffel und Separatorlöffel-Reihe von Simex

Alessandro Ferrin, Marketingleiter von Simex, erläutert die Auswirkungen der Pandemiesituation auf das Unternehmen, die digitalen Trends in der Branche und die Pläne für das folgende Jahr. Darüber hinaus stellt Uwe Basler, Vertriebsleiter für Deutschland, das Sieb- und Brechprogramm von Simex vor, einschließlich der VSE- Sieblöffel.

Die Branche wurde von der Coronavirus-Krise schwer getroffen. Wie waren Sie betroffen und welche Vorsichtsmaßnahmen mussten Sie treffen?

Simex ist ab dem 4. Mai in allen Produktionsabteilungen zu 100% einsatzbereit. In Übereinstimmung mit den nationalen Dekreten haben wir unsere Versammlungsräume und die Arbeitsweise unserer Mitarbeiter sorgfältig umgestaltet, um Aufträge umgehend zu erfüllen und die maximale Gesundheitsversorgung unserer Mitarbeiter zu gewährleisten. Es wurden



Uwe Basler, Vertriebsleiter Deutschland

strenge Sicherheitsprotokolle aktiviert, die die Umstrukturierung der Arbeitsschichten, den kontrollierten und eingeschränkten Zugang, die medizinische Unterstützung, die programmierte Desinfektion und die Verteilung persönlicher Schutzvorrichtungen umfassen.

Wie ist Ihre Meinung zu digitalen Produkteinführungen und Online-Webinaren? Möchten Sie diesem Trend in Zukunft folgen?

Wir haben vor 3 Jahren begonnen die digitalen Kanäle massiv zu nutzen. Dank eines speziellen Projektes, welches wir gestartet haben, können wir, um die Art und Weise, wie wir mit Kunden kommunizieren, und die Endbenutzer unterstützen, neugestalten. Diese digitalen Möglichkeiten sind heute mehr denn je sehr wichtig und müssen genutzt werden. Eine wirklich gut integrierte Verbindung zwischen traditionellem Marketing und digitalen Kanälen ist der beste Weg, um immer mit dem Markt, Partnern, Händlern und Endbenutzern in Kontakt zu bleiben.

Welche Arten von Sieb- und Brechgeräten bieten Sie an?

Sieblöffel als Schaufel für Bagger im Einsatz als Sieb- und Separator. Die Besonderheit liegt in der Tatsache, dass die Körnung



VSE Sieblöffel Separatorlöffeln

hydraulisch von der Kabine aus verstellt werden kann. Brecherlöffel für Bagger und Lader: Bei den Brechergeräten handelt es sich um Wellenbrecher mit Zähnen und Konterzähnen. Der Vorteil liegt darin das auch in Präsenz von weicherem und elastischem Material gebrochen werden kann.

Können Sie die Hauptmerkmale von Simex VSE Sieblöffel Separatorlöffeln beschreiben?

Bei den Sieblöffeln VSE kann die Korngrösse stufenlos hydraulisch von der Kabine aus verstellt werden. Somit kann eine Löffelfüllung unterschiedlich fein ausgesiebt werden ohne das Material neu aufzunehmen. Die leicht auszutauschenden Werkzeuge welche auf die Welle gesteckt werden gibt es für verschiedene Materialtypen wie Humus, Muttererde,

Abbruchmaterial usw.

Wie viele Modelle bieten Sie bei der VSE-Modellreihe an und an welchen Maschinen können sie angebracht werden?

Es gibt 4 Modelle für Bagger von 8 bis 50 t. An allen Modellen können die Werkzeuge kurzfristig für die unterschiedlichen Materialien ausgetauscht werden, wobei es 4 Versionen gibt.

Was sind Ihre Pläne für das nächste Jahr?

Unser führender Gedanke ist jetzt „ARBEIT HILFT ARBEITEN“. Dies bedeutet, aktiv am Neustart des nationalen und internationalen Produktivsystems teilzunehmen, während wir unsere Rolle spielen werden, wie wir es seit Jahrzehnten tun. Wie immer werden wir mehr denn je mit Sorgfalt, Entschlossenheit und Profession-



VSE Sieblöffel Separatorlöffeln

alität Seite an Seite mit unseren Händlern und Endbenutzern stehen, um ihnen das zu bieten, was Simex seit jeher entwickelt und auf den Markt gebracht hat: innovative und leistungsstarke Anbaugeräte, technische Unterstützung und tatsächliche Lösungen, konkret und dauerhaft.

Die neuen PALFINGER Abrollkipper überzeugen – mit der innovativen Folgesteuerung – durch einfachste Handhabung: Funktion vorwählen, Hebel anziehen, fertig. Die unterbrechungsfreie Ausführung aller hydraulischen Funktionen garantiert zudem mehr Wirtschaftlichkeit und Sicherheit. Ab sofort sind alle PALFINGER Geräte ab 13 t Hubkraft mit dieser Steuerung ausgerüstet – ganz ohne Aufpreis. Dank der Vernetzung mit 150 Servicepartnern für Abroll- und Absetzkipper sind Sie mit PALFINGER immer und überall:

GUT AUFGEHOSEN.



PALFINGER.COM

PALFINGER



PLUS HOCH DREI: KOMFORTABEL, SCHNELL UND EINFACH!

Peter Reimer, Geschäftsführer, Johannes Wentorp GmbH

MB Crusher: Die Nachteile der Corona-Krise brechen

Wir haben mit einem Berater von MB Crusher gesprochen und vom Unternehmen neue Nachrichten über ihre zukünftigen Schritte und Pläne, die Qualität der verwendeten Materialien für ihre Brecherlöffeln und die neuesten interessanten Projekte, die von ihrer Produktpalette verwaltet werden, erhalten.

Die Branche wurde von der Coronavirus-Krise schwer getroffen. Wie waren Sie betroffen und welche Vorsichtsmaßnahmen mußten Sie treffen?

Unter einigen Aspekten war es eine schwierige Zeit, jedoch haben viele Baustellen nicht aufgehört zu arbeiten und daher hatte es auf unsere Produktion keine großen Auswirkungen. Die Vertriebsmitarbeiter arbeiteten jedoch hart daran, mit den Kunden in Kontakt zu bleiben und neue potenzielle Kunden zu finden.



BF90.3 Backenbrecherlöffel mit Liebherr 914 Raupenbagger

Unter den zwischenmenschlichen Gesichtspunkten, wurden zum Zeitpunkt der Wiedereröffnung der Büros, die von der Regierung erlassenen Dekrete zu den Vorsichtsmaßnahmen umgesetzt: Masken, Versammlungsverbot, Installation von Strukturen, um die Arbeitsplätze isoliert zu halten, ständige Hand- und Arbeitsplatzhygiene mit speziellen Produkten, Körpertemperaturtest beim Eintritt in das Unternehmen.

Wie ist Ihre Meinung zu Online-Produkteinführungen und Webinaren? Möchten Sie diesem Trend in Zukunft folgen?

Das Leben aller musste sich neu organisieren, um mit dieser neuen Realität zu leben. Es ist daher nicht ausgeschlossen, dass sich auch die Vertriebswelt und der Messesektor neu organisieren muss, um eine nachteilige Situation optimal zu bewältigen. Wir hoffen jedoch, dass sich die Aussichten verbessern und das 2021 die normalen Aktivitäten wieder aufgenommen werden können.

Wie lange dauert es durchschnittlich, eins Ihrer Anbaugeräte an einem Bagger anzubringen oder auszutauschen?

Es ist eine sehr schnelle Arbeit, die nur wenige Minuten in Anspruch nimmt.



BF120.4 Backenbrecherlöffel mit Case CX350D Raupenbagger

Welche Materialien verwenden Sie, um die Lebensdauer Ihrer Anbaugeräte zu verbessern?

Mit mehr als 60 Jahren Erfahrung in den Bereichen Erdbewegung, Straßenbau, Abbruch und Steinbruch haben wir die besten Materialien für den Bau unserer Produkte gewählt. Wir wissen, wie stark unsere Maschinen einem Verschleiß ausgesetzt sind, und daher ist jedes einzelne Teil so konstruiert, dass es so wenig wie möglich beschädigt wird und für eine lange Lebensdauer. Die ausgewählten Materialien sind von höchster Qualität, wie beispielsweise der Stahl, aus dem das Gehäuse des Backenbrecherlöffels besteht. Unsere Produkte sind Hardox in my Body-zertifiziert und garantieren, dass sie strengen Qualitätskontrollen unterzogen und von einer strengen technischen Kommission genehmigt wurden.

MB Crusher-Produkte sind so konzipiert, dass sie in jeder Situation und unter allen Witterungsbedingungen



Hitachi Zaxis ZX38U

funktionieren und hohe Leistungen gewährleisten.

Können Sie interessante Projekte nennen, die kürzlich von Ihrem Unternehmen umgesetzt wurden?

Während des lockdown erhielten wir eine Anfrage nach Ausrüstung von einem Unternehmen, das ein Projekt zur Begrenzung eines Abhangs erhalten hatte. Eine dringende Arbeit, da ein Stück

Landstraße eingebrochen war und ein Ortsteil und seine Bewohner isoliert blieben.

Die Baustelle war aufgrund seiner geografischen Lage schwer zu erreichen. Das Problem bestand daher darin, den Entwässerungskies auf die Baustelle zu bringen, sowohl für das zeitnahe Eintreffen des Materials selbst als auch aufgrund der Beschaffenheit des Ortes.



Kalksteinrecycling - BF120 Backenbrecherlöffel und MB-S18 Sieblöffel montiert auf Kobelco SK 350 und Liebherr 934

Die Lösung bestand darin, einen MB-S10-Sieblöffel auf den bereits auf der Baustelle vorhandenen Bagger zu installieren, um das Material zu selektieren und zu reinigen, das aus der Entfernung der vorherigen Barriere resultierte, und einem MB-C50-Backenbrecherlöffel, um die Steine zu zerkleinern. Der Sieblöffel wurde auch verwendet, um regelmäßige und saubere Kieselsteine zu erhalten, um eine Entwässerung nach dem neuesten Stand der Technik zu erreichen.

steinexpo 2021: Europas größter Basaltsteinbruch wird zum 11. Mal Gastgeber der Branche sein

Die Fachmesse für Mineralverarbeitungstechnologie und die Demo-Show steinexpo wurden aufgrund der Corona-Krise auf 2021 verschoben. Wir hatten die Gelegenheit, Frau Kathleen Niendorf, Redakteurin bei Geoplan GmbH und steinexpo-Presseservice, um zusätzliche Informationen über die neu geplante Messe zu bitten, die erneut im größten Basaltsteinbruch Europas in der Nähe von Homberg/Nieder-Ofleiden im Bundesland Hessen in Deutschland stattfinden wird.

Die Messe steinexpo wurde auf 2021 verschoben. Wann ist der aktuelle Termin und wie sind Sie mit der Situation umgegangen?

Die 11. Internationale Demonstrationsmesse für die Roh- und Baustoffindustrie wird (formell unter Corona-Vorbehalt) vom 14. bis 17. April 2021 am bekannten Ort im hessischen MHI-Steinbruch Nieder-Ofleiden stattfinden. Die Hoffnung, die Messe wie geplant stattfinden zu lassen, blieb noch bis weit in den April 2020 hinein erhalten. Die zuständigen hessischen Behörden haben dann jedoch entschieden, dass die 11. steinexpo nicht wie geplant Ende August 2020 stattfinden kann.

Dr. Friedhelm Rese,
Geschäftsführender Gesellschafter

des Messeorganisations Geoplan GmbH, erklärt dazu: „Schweren Herzens muss die steinexpo 2020 aufgrund behördlicher Vorgaben verschoben werden. Über den neuen Termin für die 11. Steinbruch-Demonstrationsmesse haben wir im engen Kontakt mit den Betreibern des Messesteinbruchs und den zuständigen Behörden entschieden. Die Verschiebung trifft uns – als eher kleineren Messeveranstalter – mit einiger Wucht. Dennoch heißt es jetzt nach vorn zu schauen: Gemeinsam werden wir die 11. steinexpo vom 14. bis 17. April nächsten Jahres wieder zur erfolgreichen Plattform für die Roh- und Baustoffindustrie machen“.

Wie haben die Aussteller auf die Verschiebung reagiert?

Die bereits angemeldeten Aussteller zeigen sehr großes Verständnis. Dr. Rese erfreut: „Fast alle spiegelten zurück, dass diese Entscheidung aus der Perspektive von Ende April 2020 die einzig vernünftige Lösung war. Alle Unternehmen, die sich auf der Messe engagieren, hoffen natürlich auf einen wiederholten Erfolg. Dieser stellt sich in einem beruhigten, sicheren Umfeld aber viel einfacher ein, als in einer stop-and-go-Phase“.



Kathleen Niendorf Jung-Redakteurin |
steinexpo-Presseservice

Wie viele Aussteller und Besucher erwarten Sie im Jahr 2021?

Nach der Mitteilung über die Corona-bedingte Verschiebung der 11. steinexpo hat der Messeveranstalter allen bereits für die ursprünglich im August 2020 geplante Messe angemeldeten Ausstellern die Möglichkeit eröffnet, ihre Teilnahme in 2021 durch einfache Erklärung zu bestätigen. Die Resonanz darauf ist positiv beeindruckend: Rund 85 % der Aussteller nahmen diese Möglichkeit direkt an und bereiten nun ihren Auftritt im April 2021 in Nieder-Ofleiden vor. Die übrigen Aussteller sagten i.d.R. nicht ab, sondern lassen sich die Möglichkeit ihrer Teilnahme im Moment – häufig ebenfalls Corona-bedingt – noch offen.

Hinsichtlich der Besucherzahl wird diese natürlich stark von der Corona-Situation im April 2021 abhängen. „Hier sind wir aber durchaus positiv eingestellt: Die Roh- und Baustoff-Industrie ist

steinexpo 2021

von der Pandemie nur am Rande betroffen; „unsere“ Werke laufen. Demzufolge ist der Bedarf nach einem persönlichen Austausch hoch, so dass wir von einem hohen Besucherzuspruch ausgehen und alle Hygiene-Maßnahmen auf diesen auslegen.“

Was sind die wichtigsten Highlights der Messe?

Wie jedes Jahr wird es wieder spezielle Highlight-Themen geben – lassen Sie sich überraschen. Die Frühjahrs-steinexpo 2021 wird in vielerlei Hinsicht ganz besonders werden.

Sehen Sie immer noch ein Potenzial in Messen angesichts einer Situation wie der Corona-Krise?

Die Messebranche ist sicherlich durch Corona besonders be- und getroffen. Aber es gibt auch eine Zeit mit und nach Corona. Und gerade hier sind Messen unverzichtbar. Denn durch den direkten Kontakt untereinander ist ein Erfahrungsaustausch besser möglich als auf anderen Wegen. Auf (unseren) Messen können Großgeräte live erlebt und so vor Ort Geschäfte abgeschlossen werden. Man kann Dinge „anfassen“ und sich im „Live-Test“ überzeugen. So etwas geht online einfach

steinexpo

11. Internationale Demonstrationsmesse für die Roh- und Baustoffindustrie

2021



**Homburg/
Nieder-Ofleiden,
Deutschland**

**14. bis 17.
April 2021
(Mi.-Sa.)**



Tel. + 49 7229 606-29, info@geoplanmbh.de
www.steinexpo.de

GEOPLAN
GMBH

nicht. Natürlich wird Corona die Messewelt verändern. Doch mit ausreichenden Sicherheits- und Hygienevorkehrungen werden

Messen in Zukunft wieder erfolgreich stattfinden.



DigiMessenger

A LECTURA publication
Issue 3, September 2020

**WORLD'S TOP 10
BIGGEST MINING
DUMP TRUCKS**

**ESSAY
AUTONOMOUS
CONSTRUCTION**

**INTERVIEWS
CONSTRUCTION
AGGREGATE
MARKET**

**CRUSHING
SCREENING
RECYCLING**

KOMATSU





English Part

Autonomous construction machines: A dream or reality?

By Patrik Eder · September 29, 2020

The regular usage of autonomous construction machines is something very promising yet quite far from standard and availability. Although some companies already presented and successfully tested a number of autonomous machines for the use in the construction industry, there are still some remaining issues and processes that need to be dealt with in order to see a frequent deployment of autonomous machines at construction jobsites throughout the world.

As you probably noticed, the construction industry is, similarly to the automotive sector, trying to take a leap from automation to autonomy. According to statistics, there are currently more than 100,000 construction machines equipped with some kind of a machine control system. These systems are continuously monitoring the machine's status and collecting important data about productivity, maintenance, or location. This is basically a pre-step to full autonomy.

Skilled labour shortage

It is not a big secret that many contractors around the world lack skilled operators. The situation is even worse in developing countries with increased demand for work. It is pretty hard or sometimes even impossible to find enough skilled



Volvo Concept Wheel Loader ZEUX

operators in those regions. Of course, contractors can bring operators from other regions, but the travelling costs are significant and, therefore, autonomous machines can be used as a part of the solution, especially for repetitive jobs at remote locations with labour shortage.

Some people may be afraid that autonomous machines will eliminate jobs. This opinion may be partially true, however, the engineers of autonomous machines stated that the main purpose of "off-highway robots" is to assist people with repetitive jobs (especially in remote areas) in order to maintain the optimal workflow and reliability. On the other hand, more sophisticated and value-added jobs should be still done by skilled operators who are, after all, faster and more precise than machines.

One machine is not enough

The experts agree that compactors, dozers, and excavators should be the

key categories of machines regarding full autonomy. In order to provide as much productivity as possible, the autonomous machines need to be able to communicate and work with each other and all the people at the jobsite. The machine to machine communication can be demonstrated, for example, as two compactors and a dozer, telling each other where to move next on the jobsite and what processes to do. An interesting option seems to be the usage of drones that could fly over the jobsite and help with tracing and choosing the right path for the machinery.

The second example can be an autonomous mining haul truck and a large crawler excavator working together in a mine or quarry. The excavator will measure, how much material can it place into the haul truck in as less scoops as possible, and the haul truck will know exactly where to unload the material and which path to choose considering all safety measures.

Komatsu leads the way

The Japanese company Komatsu is the real pioneer in the development of autonomous systems. In 2008, Komatsu launched its first Autonomous Haulage System (AHS), installed within its electric drive haul trucks. The AHS haul trucks are equipped with precise navigation satellite positioning systems paired with advanced sensors. Integrated controllers enable remote control of the machine from a distance and therefore a single operator is able to handle multiple machines or even the entire fleet. Komatsu states that there are currently more than 150 AHS trucks in operation in 9 mine sites around the world that hauled over 2 billion tons of material altogether.

Cost savings and preventive healthcare

As already demonstrated by Komatsu, a huge advantage for the contractor using a fleet of autonomous machines is the fact that one operator is able to control simultaneously more machines, which are able to work 24/7. This leads to major cost savings compared to having each machine run by an operator/driver.



Innovative Autonomous Haulage Vehicle by Komatsu (Photo: AltitudeArts.com)

The second benefit comes from preventive healthcare as machine operators often face chronic health issues as they are being frequently exposed to vibrations, dust, and shock. The usage of autonomous machines can prevent those problems that mostly occur during repetitive jobs and activities.

Conclusion

Today, fully autonomous construction machines draw a lot of attention. Contractors and construction companies see a lot of potential in their usage including solutions to skilled labour shortage and repetitive jobs. Nevertheless,

there are still some issues that prevent the autonomous machines from regular deployment – especially the security. Such machines need to be 100% reliable in terms of where to go, when to stop, what to do and shutdown when necessary. Moreover, manufacturers must also consider the risk of being hacked and therefore provide appropriate in-built security measures. I believe that once the engineers solve the mentioned security and technical issues, we can expect a more frequent deployment of fully autonomous machines at jobsites all around the world.

Essay Sources

1. Moore, Paul. *Komatsu haul truck autonomy goes cableless*
2. Komatsu America. *AUTONOMOUS HAULAGE SYSTEM*
3. Volvo CE. *Volvo CE and LEGO® Technic introduce ZEUX*
4. Welles, Holly. *The Future of Autonomous Construction Equipment*

Autonomous excavator concept art by GilesMolloy



New COVID survey by LECTURA, ERA and CECE is online!

September 21, 2020 – Nuremberg, Germany

The coronavirus hit the heavy machinery industry hard and fast. Many companies had to adapt to the challenging situation and regulations set by local authorities which led to significant restrictions. This is the reason why we asked our website visitors about their opinion on the outcomes of the crisis in connection with their business.

LECTURA conducted a complex survey in cooperation with the European Rental Association (ERA) and Committee for European Equipment (CECE) focused on the aftermath of the pandemic situation in the construction sector. The survey targeted European machine owners, contractors, dealers, and rental companies.

We ran the survey in 6 languages (English, German, French, Spanish, Italian, Polish) on our website LECTURA Specs which is the ultimate buyer's guide with a monthly visit rate of 600,000 professionals.

[Examine the full report now!](#)



Upper Austrian Expert for Mineral Processing and Concrete Technology Expands Team



SBM Mineral Processing, one of the few international full-package suppliers of mineral processing and concrete mixing plants, demonstrates to be a crisis-proof company and expands its expert team. From June 2020 on, the international distributor expert Michael Brookshaw will join the distributor team of the Upper Austrian Company.

[read more](#)

Trakpactor 230 launch



Powerscreen, a world leading manufacturer of mobile crushing and screening equipment is delighted to announce the launch of the Powerscreen® Trakpactor 230 and 230SR impact crushers, featuring alive inside technology.

The new Trakpactor 230 & 230SR have been designed to offer both excellent reduction and high consistency of product yield.

[read more](#)

Rockster's Closed Circuit Impactator as Nr.1 choice in Recycling of Building Materials



R1000S closed circuit impact crusher with a screening system & air blower has been crushing at the Bauhof Deutschlandsberg since the beginning of 2020. It provides valuable services in the production of high-quality recycled building materials.

Demolish - Recycle - Build! Bauhof Deutschlandsberg GmbH has been ensuring the perfect material cycle for 24 years.

[read more](#)

360° Handy - MB Crusher lines of rotating grabs called to show off their skills



MB Crusher lines of rotating grabs called to show off their skills "When you have a machine but it's actually like you've got 10, you've nailed it."

"It's a bit like having a drill, you can change bits or tips and you can do anything." These are the feelings that operators that use MB Crusher lines of rotating grabs experience.

[read more](#)

The Rockster R1000S increases Sedlmaier's flexibility and efficiency



R1000S closed circuit impact crusher with a screening system & air blower has been crushing at the Bauhof Deutschlandsberg since the beginning of 2020. It provides valuable services in the production of high-quality recycled building materials.

Demolish - Recycle - Build! Bauhof Deutschlandsberg GmbH has been ensuring the perfect material cycle for 24 years.

[read more](#)

New Doosan Excavators at EIS Waste Services



EIS Waste Services Ltd, based in Aberdeen in Scotland, has purchased two new Doosan DX180LC-5 18 tonne crawler excavators from Balgownie, the local Authorised Doosan dealer, with headquarters in Inverurie in Aberdeenshire. With roots dating back over 45 years ago, EIS Waste Services is an independent waste management provider specialising in bespoke waste collection, recycling and disposal services.

[read more](#)

New engine generation for the SENNEBOGEN 817 E-Series



Since its successful market launch at IFAT 2018, the 817 E series impresses customers with its compact dimensions and fast working cycles in recycling applications worldwide. From now on, the recycling specialist 817 E series stands out with a new engine that complies with the current exhaust emission standard Stage V and at the same time gains in dynamics in working and driving movements.

[read more](#)

Evoquip Enters South America



EvoQuip is happy to announce the appointment of their first distributor in South America. Dynsai SA have been appointed as the official distributor for Argentina. Dynsai will represent the full EvoQuip portfolio of compact crushing and screening equipment, genuine spare parts and machine maintenance. Dynsai SA began in 2002, a sister company of Repas SA.

[read more](#)

Perfect for coal storage



BEUMER Group provides engineering of stockpiles for the coal industry. Hard coal is temporarily stored in stockpiles and then continuously fed to be processed, as needed. The design of the depositories must ensure constant filling and reliable emptying. The required capacity is determined based on the incoming and outgoing conveying flow.

[read more](#)

Metso Outotec to supply primary crushing stations for a mining company in Russia



Metso Outotec will deliver two primary crushing stations for a mine located in the Russian Far East. The EUR 23 million order, which has been booked in former Metso Minerals' Q2 2020 orders received, will be delivered by Metso Outotec Corporation (formed when Metso Corporation and Outotec Oyj completed the combination of Metso's Minerals business and Outotec on June 30, 2020).

[read more](#)

Terex Ecotec Introduce the TFC 75 Organics High Level Feeder



Terex Ecotec are delighted to announce the expansion of their conveying range with the addition of the TFC 75 Organics. A variant of the TFC 75 high level feeder, it has been engineered specifically for the stockpiling and aerating of lower density, bulky materials such as soil, mulch, biomass and compost. Located at the hopper outlet, the auger provides aeration and an untangling solution for organic materials.

[read more](#)

Mini-excavator EZ17e: emission-free, quiet, powerful



With the fully electric mini-excavator EZ17e, the Emission-Free Construction Site is becoming a reality.

Wacker Neuson is expanding its zero emission range to include the electric mini-excavator EZ17e. With solutions by Wacker Neuson, an entire inner-city construction site can be operated fully emission-free and almost free of noise.

[read more](#)

First Sandvik QI442 HS in China provides multifunctional solution



Guangdong based Long Ying Construction Engineering Ltd has become the first customer in China to purchase Sandvik Mobile Crushers and Screens' revolutionary QI442 HS. This advanced HSI (Horizontal Shaft Impact) crusher is able to provide highly accurate material reduction at high rates of throughput. Additionally, it is also able to produce up to three products where and when required.

[read more](#)

Bison 160 Hybrid Impresses On Demo



The new Bison 160 Hybrid hook-lift jaw crusher represents a new milestone for EvoQuip. It is an ideal crusher for waste contractors who can utilize existing hook-lift vehicles to either bring material to depot for processing or alternatively bring the crusher to the waste on site – turning waste into profit whilst providing excellent productivity and fuel efficiency.

[read more](#)

Doosan Adds New DX230WMH-5 to Material Handler Range



Doosan has expanded the company's Material Handler range with the launch of the new 23 tonne DX230WMH-5 model, which joins the recently introduced DX250WMH-5 25 tonne machine. Both models are aimed at material handling duties in the solid waste, recycling, demolition and forestry industries. The DX230WMH-5 has two arm cylinders for extra balance and more stability.

[read more](#)

Holzer Tiefbau take delivery of new Hyundai HX220AL



Holzer Erdbau- und Baggerbetrieb from Oberhausen near Weilheim is a family owned and run company operating in the south of Bavaria, in the earthworks sector.

The company's business activities are focused on earthworks, civil engineering and demolition work. Quality, customer-orientation and sustainability plays an important role in the running of the business.

[read more](#)

Easier access for difficult, high altitude construction sites



How the forestry industry is growing with MB Crusher's products

Accessing mountain roads in the middle of a forest is sometimes impractical, and without public trails, it's practically impossible.

And even if often the sole way is to reach the peak is by foot, it can be weary but so rewarding!

[read more](#)

New Doosan DX235DM Demolition Excavator on Milan Project



A new Doosan DX235DM demolition excavator has proved to be the ideal machine for the company, Seli Manutenzioni Generali Srl of Monza, for demolition work at the historic Catholic University del Sacro Cuore in the centre of Milan in the Lombardy region of Italy. Using the DX235DM, Seli has carried out demolition work on a building at the university as part of a redevelopment project.

[read more](#)

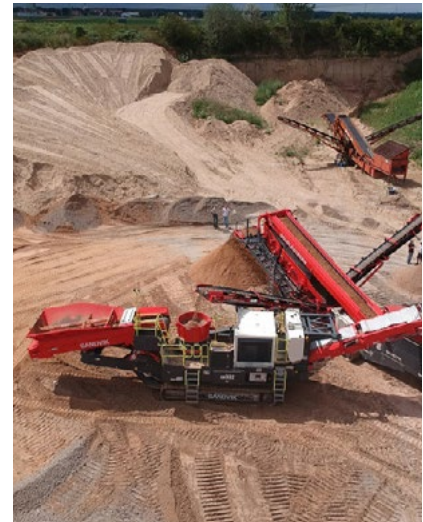
Unique circular economy: the QH332 cone crusher in combination with the QA335 double screen plant from Sandvik Mobiles!

This unique recirculation solution consists of the combination of the Sandvik mobile cone crusher QH332 with the Sandvik double screen unit QA335. The QH332, together with the proven Sandvik CH430 cone crusher, is considered a very versatile and robust crusher that offers a number of advantages, especially in the production of gravel. The mobile double screen QA335 has two independently adjustable screen boxes. This patented and unique system ensures that the desired end product is always achieved, even with "difficult" materials.

In this circuit configuration, the QA335 functions as a pre-screening and as well as a secondary screening unit: the fines are screened directly at the feed, the coarse material goes into the cone crusher and from there, via the discharge conveyor of the crusher, is crushed and returned to the screening unit, which further classifies the crushed material.

The ideal and cost-efficient solution for the extraction of natural stone, also with regard to the flexible use in quarries.

<https://www.trump-technik.de/>



Sandvik QH332 cone crusher and QA335 double screen plant

Working faster with QuickChange™ from Rototilt

At the beginning of 2020 Rototilt launched QuickChange™ Generation II, a new generation of fully hydraulic quick change systems for swing rotators, excavators and attachments. Robust hydraulic couplings and a new front seal that minimises the risk of leaks are examples of improvements over the previous generation. The fact that the excavator operator does not have to leave the cab to change hydraulic attachments increases efficiency and safety. There is

also no need to worry about falling or swinging attachments. QuickChange™ Generation II has been awarded with the German Innovation Award 2020. This Award recognises solutions that add value for the user and provide long-term effects. "The award shows that Rototilt has achieved a new technological leap forward in fully hydraulic quick couplers", says Per Våppling, Marketing and Sales Manager at Rototilt Group AB.

www.rototilt.com



QuickChange™ allows excavator operators to change hydraulic attachments without leaving the cab.

Komatsu Europe Introduces new PW158-11 Wheeled Excavator

Tipping the scales at an impressive 16 tonnes, the all new PW158-11 short-tail excavator offers all of the unrivalled versatility and innovation of the Komatsu PW-11 range - extraordinary comfort, intelligent safety features, exceptional ergonomics, superb productivity, factory-installed Quick Couplers, and the highest levels of standard specifications ever seen in an excavator. It also delivers great lifting capacity in an astonishingly compact package.

Designed and developed in Europe, the PW158-11 taps into 100 years of Komatsu development

and manufacturing know-how to deliver a product built exclusively for European customers.

"With the all-new PW158-11 Komatsu adds a strong but compact lifter in the 16t wheeled excavator range" says Michael Wadsack, Product Manager at Komatsu Europe. "Based on customer feedback we developed this machine for narrow, urban jobsites offering compact dimensions with the lifting performance which are usually offered only by one class bigger machines".

<https://www.komatsu.eu/en>



Compact dimension and small turning radius: New PW158-11 is the ideal machine for heavy work at narrow jobsites.

**Rüsten Sie Ihre Maschine
für maximale
EFFIZIENZ
mit Produkten von
SMP Parts aus**

smpparts.de

Erdbewegung und Straßenbau

Wechseln Sie schnell, einfach und sicher zwischen verschiedenen Aufgaben und Werkzeugen

SMP
SMP Parts GmbH

About Mobile Crushers & Screeners

Mobile crushers or mobile crushing plants are tracked units designed for processing rocks, minerals and other aggregates at construction sites, mines, and quarries. They are also widely used in recycling applications and provide sufficient mobility thus reducing operating costs which is a huge advantage compared to stationary crushing plants. There are several types of crushers that differ based on the crushing technology/inlet they use: impact crushers, jaw crushers and cone crushers. Mobile crushers can be equipped with a screening system



McCloskey S250 Screener

to perform an aggregate pre-screening before crushing. Mobile screeners or scalpers are used for material separation, dividing the aggregates into different sized products. The screeners are equipped with a vibrating screen box that contains

a number of screens or meshes and the raw materials fall through like a sieve. Subsequently, the screened aggregates fall onto conveyors that stockpile the final products. The processed minerals can be reused in construction applications.

Selection of New Mobile Crushers and Screeners Introduced in 2019-2020

Kleemann MS 703i EVO



Machine type	Weight	Hopper volume	Production output
3-deck screener	33 t	8 m ³	345 t/hr

Kleemann MS 953i EVO



Machine type	Weight	Hopper volume	Production output
3-deck screener	36.3 t	8 m ³	500 t/hr

Kleemann MC 120 Zi PRO



Machine type	Weight	Hopper volume	Production output
Jaw crusher	72 t	13 m ³	650 t/hr

Metso Lokotrack ST4.10



Machine type	Weight	Hopper volume	Production output
3-deck screener	33.5 t	8 m ³	-

Metso Nordtrack S3.9



Machine type	Weight	Hopper volume	Production output
2-deck screener	36.4 t	10 m ³	-

Terex-Finlay IC-110RS



Machine type	Weight	Hopper volume	Production output
Impact crusher	35.6 t	3.3 m ³	-

Terex-Finlay 696 3-deck



Machine type	Weight	Hopper volume	Production output
3-deck screener	40.05 t	8 m ³	-

McCloskey C2R



Machine type	Weight	Hopper volume	Production output
Cone crusher	52 t	5 m ³	-

McCloskey S250



Machine type	Weight	Hopper volume	Production output
3-deck screener	40 t	10 m ³	-

Powerscreen Trakpactor 230SR



Machine type	Weight	Hopper volume	Production output
Impact crusher	29.3 t	2.6 m ³	250 t/hr

Sandvik QE442



Machine type	Weight	Hopper volume	Production output
3-deck screener	37.07 t	8.5 m ³	900 t/hr

[Find the rest of 2019-2020 crushers & screeners on LECTURA Specs](#) >>



World's Top 10 biggest mining dump trucks

By Patrik Eder · July 20, 2020

The biggest rigid dump trucks or haul trucks are off-highway vehicles that are primarily used for the transportation of mined materials and at heavy-duty construction sites, quarries and mines. The dump trucks are constantly being manufactured bigger in size as there is a demand for larger payload capacities. Due to the fact that haul trucks are so large and able to transport a huge amount of material, the customers often prioritise to use only one large dump truck rather than a whole fleet of smaller trucks which is more economical. The largest mining trucks are able to transport hundreds of tons in just one go

and they often work in pairs with the biggest mining excavators which can fill whole giant dump trucks in just a few scoops. The largest mining dump trucks are so huge that they cannot be driven on public roads. Instead, they are being disassembled into pieces and shipped to the customer and later assembled straight on site. Nevertheless, these are not the cheapest machines. One mining dump truck can cost around \$5 million (€4,3 million). Check the following article and find out the Top 10 biggest mining dump trucks in the world according to their payload capacity!



- 1. BelAZ 75710**
250 m (820 ft)
- 2. Caterpillar 798 AC**
372 t (410 US t)
- 3. Caterpillar 797F**
364 t (401 US t)
- 4. Liebherr T 284**
363 t (400 US t)
- 5. Komatsu 980E-5**
363 t (400 US t)
- 6. Komatsu 980E-4**
363 t (400 US t)
- 7. Terex MT6300AC**
363 t (400 US t)
- 8. BelAZ 75604**
360 t (397 US t)
- 9. Caterpillar 795F AC**
338 t (372 US t)
- 10. Caterpillar 796 AC
/ Komatsu 960E-2K**
327 t (360 US t)



10. Caterpillar 796 AC

The last place in our Top 10 biggest ranking is shared by two models, Caterpillar 796 AC and Komatsu 960E-2K, both offering a nominal payload of 327 tonnes. The CAT 796 AC was introduced in 2018 and, as the model name suggests, is equipped with an AC electric drive system. The Cat-

erpillar 796 AC dump truck was further given a CAT C175-16 diesel engine that meets US EPA Tier 4 emissions standards. The engine provides a gross power of 2610 kW (3500 HP). The 796 AC was tested in Western Australia and is expected to be deployed in Canada and the US.



Nominal Payload

Gross Power
Travel speed
Nominal GVW
Heaped Body Capacity

327 t

2610 kW (3500 HP)
64 km/h4.000 t
576 t
214 m³

[See the Caterpillar in action](#) >>

[Get all specs for Caterpillar](#) >>

10. Komatsu 960E-2K

Komatsu 960E-2K, launched in 2011, offers the same payload capacity as its Caterpillar competitor. The Komatsu dump truck also uses an electric drive and is equipped with Komatsu SS-DA18V170 engine offering the exact same power of 2610 kW as its rival. The 960E-2K is an upgraded

version of the 960E-2 mining truck, however, the 960E-2K features the Komatsu Drive with Siemens liquid cooled insulated Gate Bipolar Transistor and improved torque capacity. Few units of the 960E-2K are operating in the US and Australia.



Nominal Payload

Gross Power
Travel speed
Nominal GVW
Heaped Body Capacity

327 t

2610 kW (3500 HP)
64 km/h
576 t
234 m³

[See the Komatsu in action](#) >>

[Get all specs for Komatsu](#) >>



9. Caterpillar 795F AC

The 9th biggest quarry dump truck in our ranking, the 795F AC, is also manufactured by Caterpillar. The machine was introduced in 2009 as the first industry's single-sourced electric drive truck. The current version of 795F AC offers a nominal payload of 338 tonnes and a heaped body capacity of 252 m³. The 16-cylinder

engine is capable of producing a gross power of 2535 kW (3400 HP) and travel speed of 64 km/h. Nevertheless, Caterpillar decided that the 795F AC will not be Tier 4 Final compliant but only Tier 2 ready. The usage of this mining truck is therefore limited to those locations that do not require newer emissions standards.



Nominal Payload

Gross Power
Travel speed
Nominal GVW
Heaped Body Capacity

338 t

2535 kW (3400 HP)
64 km/h
576 t
252 m³

[See the Caterpillar in action](#) >>

[Get all specs for Caterpillar](#) >>

8. BelAZ 75604

One of the models from the Belaz-7560 range, BelAZ 75604, is the 8th largest dump truck in the world according to our ranking. There are currently four models in the 7560 range (75602, 75603, 75604 and 75605) that offer the exact same payload of 360 t, however, they differ in engine and drive configuration. The Belarusian manufacturer fitted this giant

dump truck range with a body capacity of 218m³ and nominal payload of 360 tonnes. The 75604 is equipped with a 2800 kW engine and special design that allows it to work in harsh climatic conditions ranging from -50 to +50 degree Celsius. This allows the 7560 mining dump trucks to be used for example in frosty Siberia.



Nominal Payload

Gross Power
Travel speed
Nominal GVW
Heaped Body Capacity

360 t

2800 kW (3750 HP)
64 km/h
621 t
218 m³

[See the BelAZ in action](#) >>



7. Komatsu 980E-4

All mining dump trucks ranked at positions 4. - 7. offer the exact same payload of 363 tonnes. We will start with the Komatsu 980E-4 introduced in 2016 in North America. The capacity of 363 tonnes (400 short tons) matches the buckets of largest crawler excavators such as Komatsu PC8000-6 that can load the 980E-4 in just three to five passes. The dump truck is equipped with an

18-cylinder Komatsu SSDA18V170 diesel engine rated at 2610 kW (3500 hp). Komatsu is well-known for its Autonomous Haul System (AHS) and its currently largest mining dump truck, the 980E-4AT, is a modification of the 980E-4 hauler, offering the same payload capacity. Komatsu 980E-4 can be seen at some of the biggest mines in Canada, the United States and Australia.



Nominal Payload

Gross Power

Travel speed

Nominal GVW

Heaped Body Capacity

363 t

2610 kW (3500 HP)

61 km/h

625 t

250 m³

[See the Komatsu in action](#)



6. Komatsu 980E-5

The Komatsu 980E-5 is also the 4th - 7th largest earth moving dump truck in the world with a nominal payload capacity of 363 tonnes (400 mt). The 980E-5, introduced in 2019, is the successor and a new generation of Komatsu 980E-4. The newer model features enhanced cab design, improved drive system or upgraded satellite-based communication system

KOMTRAX Plus 2. The haul truck is powered by an 18-cylinder Komatsu SSDA18V170 engine providing 2610 kW (3500 HP) of power and the machine is capable of driving 64 km/h. Similarly to his older brother, the 980E-5 is used in mines in North America and Australia.



Nominal Payload

Gross Power

Travel speed

Nominal GVW

Heaped Body Capacity

363 t

2610 kW (3500 HP)

64 km/h

628 t

250 m³

[See the Komatsu in action](#)





5. Terex MT6300AC

Terex MT6300AC is one the largest mining dump trucks in the world. The truck giant was introduced in 2008 by Terex as its biggest mining dump truck. As you may know, Terex's mining division was sold in 2011 to Bucyrus, including dump trucks. Subsequently, Caterpillar acquired this division

from Bucyrus, renamed the series and the MT6300AC became Unit Rig MT6300. The machine's maximum travel speed is 64 km/h and nominal gross vehicle weight is 603 t. The dump truck is equipped with an engine rated at 2796 kW and heaped body capacity of 230 m³.



Nominal Payload

Gross Power

Travel speed

Nominal GVW

Heaped Body Capacity

363 t

2796 kW (3750 HP)

64 km/h

603 t

230 m³

[See the Terex in action](#)



4. Liebherr T 284

Introduced in 2012 as the largest mining dump truck in the world, the fourth mining dump truck in the 363-tonne range is Liebherr T 284, which is the successor of popular truck T 282 C. However, this machine is equipped with the most powerful engine in the class, MTU 20V4000 C22 rated at 3000 kW (4023 HP). The nominal gross vehicle weight of the T 284

is 600 tonnes and maximum travel speed is 64 km/h. The model has no standard body capacity as all bodies are customized. The Liebherr T 284 haul truck can be fully loaded in just five passes when paired with Liebherr R 9800, the largest hydraulic excavator from Liebherr. The T 284 was used, for example, in mines in Central and South America.



Nominal Payload

Gross Power

Travel speed

Nominal GVW

Heaped Body Capacity

363 t

3000 kW (4023 HP)

64 km/h

600 t

custom

[See the Liebherr in action](#)





3. Caterpillar 797F

The third biggest mining dump truck in the world is the Caterpillar 797F that beats the 363-tonne range of haulers by exactly one tonne. The CAT 797F was introduced in 2008 and has been produced since 2009. Caterpillar's giant truck is powered by a 20-cylinder CAT C175-20 engine rated at 4000 HP (2983 kW). The motor meets Stage IV Final emission regulations and EU Stage V is available for applicable

markets. A perfect on-site pairing is represented by the CAT 6090 FS hydraulic shovel, that is capable of filling the 797F in just 5 passes. According to Caterpillar, the 797F is the best-selling dump truck in its class. Do you wonder what the price tag of this giant hauler is? Well, that depends on the equipment and configuration but the price generally ranges from \$3.5 million to \$5 million.



Nominal Payload

Gross Power
Travel speed
Nominal GVW
Heaped Body Capacity

364 t

2983 kW (4000 HP)
68 km/h
624 t
252 m³

[See the Caterpillar in action](#) >>

[Get all specs for Caterpillar](#) >>

2. Caterpillar 798 AC

The second place of the Top 10 largest dump trucks goes to Caterpillar 798 AC with a nominal payload of 372 tonnes. The ultra-class truck was introduced in 2018 as the Caterpillar's biggest dump truck. The electrically-driven machine is powered by a 16-cylinder CAT C175-16 engine providing power of 2610 kW (3500

HP) and the machine is capable of travelling 64 km/h. The heaped body capacity of 266 m³ and 59/80R63 tyres ensure that the 798 AC hauls in average a larger amount of ore than most of its competitors. The colossus is currently being used in Australian and Canadian oil sand mines.



Nominal Payload

Gross Power
Travel speed
Nominal GVW
Heaped Body Capacity

372 t

2610 kW (3500 HP)
64 km/h
624 t
266 m³

[See the Caterpillar in action](#) >>

[Get all specs for Caterpillar](#) >>



1. BelAZ 75710

The winner of our ranking of the Top 10 largest mining dump trucks is BelAZ 75710 that comes from Belarus. The behemoth has a nominal payload of 450 metric tonnes, which is almost 500 short tons! The Belarusian manufacturer introduced the 75710 in 2013 and delivered the first machine to a coal mining area in Kuznetsk Basin, Siberia. The overall size of this giant is pretty astonishing: 20.6 m length, 8.17 m height and 10.6 m width.

Furthermore, imagine that the driver is sitting 7 metres above the road. Even though standard mining trucks use 6 tires, the 75710 hauler is equipped with 8 tires that symmetrically distribute the weight.

The largest dump truck in the world weighs 810 tonnes and provides a heaped body capacity of 268 m³. Nevertheless, two 16-cylinder engines with a total gross power of 3430 kW (4600 HP) are able to run the truck 64

km/h. This is approximately the same power as five Formula 1 cars. Belarus seems to be pretty proud of BelAZ 75710 as the giant quarry truck was featured on a Belarusian stamp, highlighting the popularity of the largest dump truck in the world. And what about the price? Well, if you would like to own one of the biggest machines ever built, have a pack of \$6 million ready.

Nominal Payload

Gross Power

Travel speed

Nominal GVW

Heaped Body Capacity

450 t

3430 kW (4600 HP)

64 km/h

810 t

268 m³

[See BelAZ in action](#)



Rockster presents new crushing technologies and strengthens its position on the US market

Wolfgang Kormann, CEO Rockster Austria International GmbH, describes the main features of the DUPLEX-system, talks about the current situation in the company and outlines his plans for the near future.

The industry has been hit hard by the Coronavirus crisis. How have you been affected and what precautions were you forced to take?

Corona situation has made the whole economic environment more unstable; companies hold back decisions and are worried about the near future. Therefore, investments in new equipment slowed down and are hold back. We adapted our structure by periods of part time working for some staff and adapting production process.

Have you recently launched any new models?

We modified existing models with latest emission and low consumption engines as well as wind sifting solutions for

separating light fractions like polystyrene, textiles, wood parts, plastic, etc. from demolition materials.

Are you going to attend any trade fairs in the near future?

Next planned fairs will be in spring 2021 in Austria and in the USA.

Can you describe the DUPLEX-system? What makes it so unique?

The DUPLEX system allows you to run one base machine with 2 different crushing technologies. Each technology, impact crushing or jaw crushing, offers special advantages for certain applications. With the DUPLEX you get a unique system, where you can exchange the crushing chambers within a few hours on one base machine and turn an impact crusher to a jaw crusher and vice versa.

Therefore, you can cover a much wider range of applications with just one base machine and optimise your machine utilisation,



Wolfgang Kormann, CEO Rockster Austria as well you save investment in 2 separate machines.

Can you briefly compare the recycling sector in Europe and in the US? Are there any huge differences?

The basic idea of recycling is the same, most European areas are even more forced to recycling solutions as deposit areas and spaces are very limited. Furthermore, European governments enforce recycling quotes by legislation to push this business.

What are your plans for 2021?

From the market side, we will focus and push to grow our US market dealer network, as we belief in this market. Regarding the product range in 2021, we will launch another new model also contributing to another growth of our new production line in Austria.



Rockster R1000S track-mounted impact crusher/RSS410 scalping screen

Machine26: The pandemic could act as a catalyst for digital innovations in the construction business

The company Machine26 offers a digital trading platform for used construction machinery. We had the opportunity to ask Steffen Schweiger, Co-CEO, several questions about their business and the digital transformation of the industry.

Could you briefly introduce your company? What business do you run?

Niklas Fritz, Christian Schweiger and I founded Machine26 in 2019 to make trading of used construction machines efficient and safe. Therefore, we are offering a machine trading platform with automated inspection.

With our solution, the sale of a machine becomes simple and fast. For OEMs and licensed dealers, we facilitate the remarketing of used construction



Steffen Schweiger, Co-CEO, Sales & Operations

machines. In addition, our websites WirKaufenMaschinen.de/ WeBuyHeavyMachines.com help end customers to easily sell their construction machine within a very short period of time.

For our buyers—dealers of used

construction machines—we are creating a new and secure sourcing channel. Core of our business model are digital solutions for testing the machines.

Why Machine26? Is there any symbolism in that number?

Indeed, there is. The number 26 in the name stands for the position of the chemical element iron in the periodic – the main component of every construction machine. As a side effect, we are not just another marketplace with a 24 in its name.

How have you been impacted by COVID-19?

COVID-19 led to a slowdown of the production and sale of new construction machines which, of course, impacted our remarketing business. Due to an increasing



Christian Schweiger (CTO), Steffen Schweiger (Co-CEO) and Niklas Fritz (Co-CEO)



market uncertainty, end customers are more sensitive when it comes to investment decisions.

However, there is a considerable demand for used machines and prices stay at a high level. In addition, we are glad to experience some positive developments. From our point of view, the pandemic is a digitalization booster for the construction industry. In order to counter the challenges posed by COVID-19, the different market players are now accelerating digital innovation.

The pandemic is a new challenging situation and we are making the best out of it. At Machine26, we used the lockdown to shift resources to our product development – so now, we can provide even better solutions to our customers.

Why is digitalisation so important for you? What are the advantages?

Our team has been working in the construction industry for years. It is one of the most relevant industries, however, still suffering from traditional processes. The potential of digital solutions is by far not used yet.

We have seen that trading of construction machines is inefficient and unsafe: capital costs, time efforts, and transaction risks are still too high – but can

machine26

be easily reduced by technology. Therefore, we are offering a digital solution that is customer-oriented and easy to handle. It includes a transparent and reliable report on machinery condition which is very important in order to increase the efficiency and safety in the market.

Machine26's goal is the digital change in the construction industry. We do not want this to happen overnight but step by step and hand in hand with our customers.

What types of machines could be found on your portal?

Our focus is on construction machines. Right now, the most popular machines on our platform are excavators, wheel loaders and dumpers. Nevertheless, we offer many different types of machines and might include even more in future.

Do you focus just on the German construction market or worldwide?

As a still very young company, our focus is on the European construction market, especially on Germany. However, trading has always been international.

Our ambition is to create the best solution to trade machines internationally by setting new standards in inspection and safety.

How do you ensure that the sellers can be trusted?

For the remarketing business we collaborate with OEMs and licensed dealers on a partnership level. The relationships are characterized by high personal trust. We usually know our sellers very well because we do business on a regular basis with them.

A very important part of our business is our inspection solution. Our platform is giving detailed information on the condition of each and every machine. This is a huge advantage for our buyers because they are able to check everything in advance – like in the offline world, but more efficient.

What are your plans for the near future?

In the near future, we want to grow our business and step by step convince more customers of our solution. We want to make trading of construction machines digital and contribute to a more efficient and safe market.

Discovering the VSE screening bucket range by Simex

Alessandro Ferrin, Head of Marketing Simex, enlightens the impact of pandemic situation on the company, digital trends in the industry and plans for the following year. Moreover, Uwe Basler, sales area manager for Germany, introduces the screening and crushing range by Simex, including the VSE screening buckets.

The industry has been hit hard by the Coronavirus crisis. How have you been affected and what precautions were you forced to take?

Simex is 100% operational in all its production departments, starting from May 4th. In compliance with the national decrees, we have redesigned carefully our assembling spaces and the way of working of our people, in order to promptly fulfill orders, fully respecting the maximum healthcare for our workers. Strict safety protocols have been activated,



Uwe Basler, sales area manager Germany

involving the reorganization of the working shifts, controlled and limited access, medical support, programmed sanitization, distribution of personal protection devices.

What is your opinion on digital product launches and online webinars? Would you like to follow this trend in the future?

We started to use massively the digital channels 3 years ago,

thanks to a specific project we decided to launch to redesign the way we communicate with clients and of course the way we assist and support the end-users. Now more than ever these digital opportunities are very important and must be taken. A truly integrated experience between traditional marketing and digital channels is the best way to be always in touch with the market, partners, dealers and end-users.

What kinds of screening and crushing equipment do you offer?

Screeners buckets for excavators that are used as a sieve and separator. Their specialty is that the output size can be hydraulically adjusted from the cab. Moreover, we offer crusher buckets for excavators and loaders. The crushing devices are breakers with teeth and counter teeth. The advantage is that even a softer and more elastic material can be crushed.



VSE screening bucket range

Can you describe the main features of Simex VSE screening buckets?

Regarding the VSE screening buckets, the output size can be continuously adjusted hydraulically from the cabin. Thus, a bucked load can be screened out with different output sizes without picking up the material again. The easily exchangeable attachments which are mounted on the shaft are applicable for different types of material such as humus, soil, demolition material, etc.

How many models do you offer in the VSE range and which machines can they be mounted to?

There are 4 models for excavators from 8 to 50 tons. The attachments on all models can be exchanged for different types of materials within a short period of time, whereas there are 4 versions.



VSE screening bucket range

What are your plans for the following year?

Our leading thought now is "WORK HELPS WORKING". This means being an active part in the restart of the national and international productive system, whereas we will play our role, as we have been done for decades. As always, we will stand side by side with our

dealers and end-user more than ever, with care, determination and professionalism, to give them what Simex has always been designed and put into the market: innovative and high performing attachments, technical assistance and actual solutions, concrete and enduring in time.

ROTOTILT.

QuickChange®

Eine ausgezeichnete Lösung

QuickChange™ Generation II



GERMAN
INNOVATION
AWARD '20
WINNER

MB Crusher: Crushing the downsides of the corona crisis

We spoke to a consultant from MB Crusher and gained fresh news from the company about their future steps and plans, the quality of used materials for their buckets and recent interesting projects managed by their product range.

The industry has been hit hard by the Coronavirus crisis. How have you been affected and what precautions were you forced to take?

It was a difficult time in some respects, but many construction sites did not stop working and therefore it did not have a major impact on our production. However, the sales representatives worked hard to keep in touch with customers and find new prospects. From the interpersonal point of view, at the time of the reopening of the offices, the decrees issued by the government on the precautionary measures



BF90.3 crusher bucket mounted on Liebherr 914

were implemented: masks, gathering bans, installation of structures to keep the workplaces isolated, constant hand and workplace hygiene with special products, body temperature test when coming into the office.

What is your opinion on online product launches and webinars? Would you like to follow this trend in the future?

Everyone's life had to be reorganized in order to be able to live with this new reality. It cannot therefore be ruled out that the sales world and the trade fair sector will have to reorganize themselves in order to make optimal use of the disadvantageous situation. However, we hope that the outlook will improve and that normal activities can resume in 2021.



BF120.4 crusher bucket mounted on Case CX350D crawler excavator

How long does it take in average to equip one of your attachments to an excavator and possibly swap them?

It is a very quick job that takes only a few minutes.

What key materials do you use to improve the wear-resistance of your attachments?

With more than 60 years of earth moving, road construction, demolition, and quarrying experience, we have chosen

the best materials to build our products. We know how much our machines are prone to wear and tear, so every single part is designed to be as little damaged as possible and for a long service life. The selected materials are of the highest quality, such as the steel that makes up the housing of the jaw crusher bucket. Our products are "Hardox In My Body" certified and guarantee that they have been subjected to strict quality controls and approved by a strict technical commission.

MB Crusher products are designed to work in any situation and in all weather conditions, ensuring high performance.

Can you name any interesting projects that were recently managed by your company?

During the lockdown, we received an equipment request from a company that had received a project to limit a slope. This was an urgent job because a stretch of



Hitachi Zaxis ZX38U

country road had collapsed and a whole district and its inhabitants remained isolated.

The site was difficult to reach due to its geographical location. Therefore, the problem was to bring the drainage gravel to the construction site, both for the timely arrival of the material itself and due to the nature of the location.

The solution was to install an MB-S10 screening bucket on top of the excavator already on site to screen and clean the material that resulted from the removal of the previous barrier and an MB-C50 jaw crusher bucket to remove the crushed stones. The screening bucket has also been used to maintain regular and clean pebbles for state-of-the-art drainage.



Limestone recycling - BF120 crusher bucket and MB-S18 screening bucket used by Kobelco SK 350 and Liebherr 934

steinexpo 2021: European's largest basalt quarry located in Germany will host the industry for the 11th

The mineral processing technology trade fair and demo-show steinexpo has been postponed to 2021 due to the corona-crisis. We had an opportunity to ask Ms Kathleen Niendorf, editor at Geoplan GmbH and steinexpo-press, for additional information about the rescheduled trade fair that will once again take place at the largest basalt quarry in Europe, situated near Homberg/Nieder-

Ofleiden in the state of Hesse in Germany.

The steinexpo trade fair has been postponed to 2021. What is the current date and how did you approach the situation?

The 11th International Demonstration Fair for the raw and building materials industry will take place (formally subject to Corona) from April 14th to 17th,



Kathleen Niendorf, editor | steinexpo-Press

2021 at the well-known location in the Hessian MHI quarry Nieder-Ofleiden. The hope of having the fair take place as planned remained until well into April 2020. However, the competent Hessian authorities then decided that the 11th steinexpo could not take place at the end of August 2020 as planned. Dr. Friedhelm Rese, managing partner of the trade fair organizer Geoplan GmbH, explains: "With a heavy heart, the steinexpo 2020 has to be postponed due to official requirements. We decided on the new date for the 11th quarry demonstration fair in close contact with the operators of the quarry and the responsible authorities. As a rather smaller trade fair organizer, the shift hits us with some force. Nevertheless, it is now time to look ahead: together we will make the 11th steinexpo from April 14th to 17th next year a successful platform for the raw materials and building materials industry".

steinexpo 2021

11th International Demonstration Show for the Construction Materials Industry



Tel. + 49 7229 606-29, info@geoplanmbh.de
www.steinexpo.eu



What was the exhibitor's response to the postponement?

The exhibitors who have already registered show great understanding. Dr. Rese is pleased: "Almost all of them reflected that this decision was the only sensitive solution from the perspective of the end of April 2020. All companies that are involved in the fair naturally hope for repeated success. This occurs much more easily in a calm, safe environment than in a stop-and-go phase".

How many exhibitors and visitors do you expect in 2021?

After the announcement about the corona-related postponement of the 11th steinexpo, the trade fair organizer gave all exhibitors who had already registered for the trade fair originally planned in August 2020 the opportunity to confirm their participation in 2021 by means of a simple declaration. The response to this has been positively impressive: Around 85% of the exhibitors took up this opportunity directly and are now preparing their appearance in Nieder-Ofleiden in April 2021. The other exhibitors usually said do not stop but leave the possibility of their participation open at the moment—often also due to Corona—still open. With regard to the number of visitors, this will of course depend heavily on the Corona situation in April 2021. "Here we have a positive

steinexpo

2021

attitude: the raw materials and building materials industry is only marginally affected by the pandemic; "Our" plants are running. As a result, the need for a personal exchange is high, so that we are assuming a high number of visitors and we base all hygiene measures on them."

What will be the main highlights of the trade fair?

As every year there will be special "highlight-topics" - let yourself be surprised. The spring steinexpo 2021 will be very special in many ways.

Do you still see a potential in exhibitions and trade fairs considering unprecedented situations such as the Corona crisis?

The trade fair industry is certainly particularly affected and

affected by Corona. But there is also a time with and after Corona. And trade fairs are indispensable here. Because through the direct contact with each other, an exchange of experiences is better possible than in other ways. Large devices can be experienced live at (our) trade fairs and transactions can be concluded on site. You can "touch" things and see for yourself in a "live test". Something like that just does not work online. Of course, Corona will change the world of trade fairs. But with adequate safety and hygiene precautions, trade fairs will again take place successfully in the future.



FASSI

LEADER IN INNOVATION



The crushing and screening sector signals a growth potential

LECTURA Press is talking together with representatives of the aggregate recycling industry about launches of new products and services, telematics, or market development. Our invitation was accepted by Mr Marcel Kerkhofs, marketing manager at Keestrack, Mr Toni Laaksonen, SVP at McCloskey International and Mr Vesa Tuloisela, director Nordtrack Offering at Metso Outotec.

The industry has been hit hard by the Coronavirus crisis. How have you been affected and what precautions were you forced to take?



Marcel Kerkhofs, marketing manager Keestrack

Marcel: Keestrack needed to shut down the factories temporarily in Italy and India due to the Covid crisis, but we were still able to have a slight turnover growth. Keestrack is also still recruiting personnel to strengthen our team.

Toni: Our factories continue to operate with almost full speed and capacity, but we have implemented companywide extra HSE measures to secure the health and safety of our employees.

For instance, the factory workers are being temperature-tested



Toni Laaksonen, SVP, McCloskey International

daily and they are using protective masks within the factory area. The amount of cleaning services has been increased both at the factory and office areas. In addition, most the office staff is working remotely to ensure social distancing.



Vesa Tuloisela, Director, Nordtrack Offering at Metso Outotec

Vesa: We have introduced new ways of being in touch with our customers via digital channels and remote support whether it is about meetings, webinars, or training and so forth.

The safety of our personnel, our customers and other stakeholders is a top priority for us, and we follow the local health and safety recommendations on personal protection very carefully and have introduced our own safety measures in our local offices, too. In those areas where restrictions are tight due to the status of the pandemic, face to face meetings with customers, including service and integration work, have been impacted.

Have you recently introduced any new models or services?

Marcel: Keestrack's R&D is in the process of testing the new I4 reversible impact crusher to produce high-quality granulate. The I4 will be able to do secondary and tertiary crushing with one machine. The official launch of this machine will be in April 2021.

Toni: We introduced several new products in Q4/2019 and Q1/2020 including our new tracked C-Series cone crushers, new recycling products, as well as several washing plants.

Vesa: Metso Outotec's crushing and screening offering is very wide, and it covers all the major technologies. The latest product family is the Metso Nordtrack™ range, introduced a year ago. It is a full range covering different mobile crushers, screens, and conveyors, designed for contractors in particular.



The latest new models in our legacy product family Lokotrack® mobile crushers and screens are the compact size Lokotrack ST2.3 mobile scalping screen, and the Lokotrack ST4.10 mobile screen, the biggest screen in the family.

What telematics solutions do you offer?

Marcel: Keestrack's mobile crushing and screening plants feature the advanced GSM/UMTS modem/GPS monitoring tool Keestrack-er that guarantees real-time location information and status reports and offers access to the plant's control software for immediate adjustments or updates.

Real-time performance values (engine/drive speeds, hydraulic pressures, crusher settings, etc.), stored data and the machine's accurate position are transmitted to the central Keestrack server. The information can be retrieved at any time and from everywhere in the world.

Toni: Currently, we are not offering telematics, but we are continuing to look into technology and digitalization solutions that will benefit our customers and make them more productive and successful in their business.

Vesa: In the Metso mobile range, we offer the Metso Metrics remote monitoring solution which gives the user a webportal access to owned fleet of equipment making it possible to inspect alarms, parameters, GPS-location as well the unit performance data. The Metso Metrics has been on the market since mid-2010's and has since been developed even further



Keestrack electric-driven crushers and screens

and improved to be both powerful as well as easy to use.

It is easy to see whether the unit performs as it should or if there would be any reasons to believe for a possible breakdown, which makes the technical support for the unit fast. Continuous monitoring of your fleet also improves the operator's safety and can result in increased production performance as well as in decreased fuel consumption. An important feature is also the maintenance diary which gives the user recommendations and frequent notifications for needed maintenance parts and kits.

All in all, we have developed Metso Metrics with our customers in mind; to make the predictive maintenance easier for them in order to avoid breakdowns which are typical in the heavy-duty industry. Any breakdown which can be avoided means savings in lost time as well as in production and this is the number one goal for us.

What is your opinion on webinars and online product launches? Are you planning to take advantage of these digital solutions in the future?

Marcel: Keestrack takes the opportunity of using these tools to facilitate their global training and service purposes. Webinars save time, lower CO2 emissions, and save money. Keestrack already had some successful trainings on stage V engine technology and several service topics.

Toni: The current environment is providing us with new and effective means to communicate with our customers. We have not previously used webinars or on-line product launches, but most likely these types of channels will be used in the near future.

McCloskey has already started to use other digital channels, like social media, to promote our solutions and products globally. These channels will support our future product launches and they are gaining more traction as we gain more followers.

Vesa: We have been running our Packed with Performance aggregates webinar series since May this year. Every week we introduce new topics to existing and new customers and distributors. Thousands of our stakeholders have participated



in the webinars and they have become a part of our way of communicating.

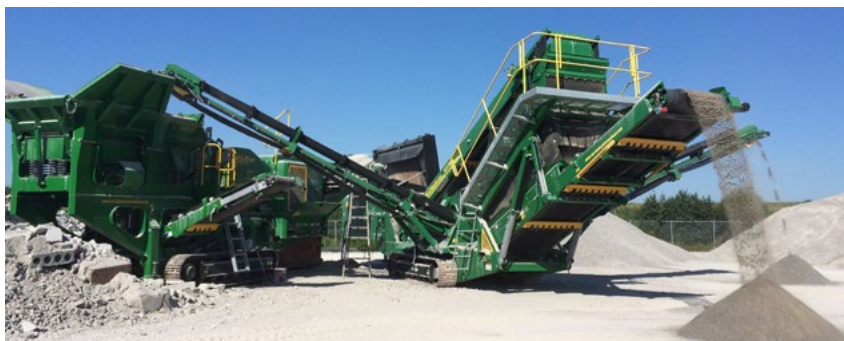
Can you predict the development of crushing & screening market in the next few years?

Marcel: Governments will keep pushing to lower emissions of CO₂, dust, and noise. This is why Keestrack keeps on innovating the electrification of machines. We expect a growing market share of electric driven machines every year.

Toni: Our expectation is that the market will continue to grow over the long run despite the disruption caused by COVID. The long-term trend for crushing & screening demand has been positive as the construction and aggregates industries have been significantly growing all over the world.

More and more infrastructure spending, in response to disruptors like COVID-19, results in more cities, railways, roads, etc. being built globally, and continuing the momentum for the crushing & screening sector.

Vesa: The pandemic makes it difficult to predict the near future of the market, but we see that our customers are in a good position once the recovery measures start



McCloskey J40 jaw crusher and S130 screener

to take place. Big megatrends such as digitalization, urbanization and circular economy are also driving development in crushing and screening. For example, we believe that the demand for more environmentally friendly and digitally savvy equipment will increase, as well as the demand for recycled aggregates.

A great example of product innovation in this field is the Lokotrack™ Urban mobile crusher series, which is designed to cut both noise and dust emissions on crushing sites, enabling aggregate production closer to inhabitant areas. The new Metso Nordtrack™ range is designed for the C&D (construction & demolition) waste recycling segment in mind.

We believe it is the perfect set-up for customers in this industry being powerful yet compact in size and therefore easy-to-use and to move units. The Metso Nordtrack™

range of equipment is targeted especially for contracting jobs where restrictions can be more difficult than usually; for instance, requirements made for crushing and screening jobs near urban areas.

What would you like to achieve in 2021?

Marcel: Keestrack envisions a growth of 20%. The launch of the F6 milling machine in South East Asia in 2020 will introduce Keestrack among the road products. Also, the track mobile reversible impactor I4 will be launched in 2021.

Toni: The biggest priority for us is always the health and safety of our employees but becomes even more so as we navigate through a global pandemic. We want to secure a safe working environment for all McCloskey personnel. From the business point of view, our engineers have been developing an exciting line-up of new products that we will be launching in 2021 to build and support the business development and growth of our dealers globally.

Vesa: We hope that the situation with the pandemic will ease and that the construction business is able to sustain healthy business.



Metso Nordtrack J90 mobile crusher

In the Next Issue

Topics

Transportation

Material Handling

Focus

Trucks & Trailers

Tires & Engines

Forklifts & Telehandlers



Would you like to contribute to the upcoming issue (article, interview, job story)?

Please contact the editor Patrik Eder

Mail: p.eder@lectura.de



For advertisement requests, please contact Petr Thiel

Mail: p.thiel@lectura.de

Phone: +49 (0)911 43 08 99-18